

Technische Daten



MACHINERY WORLD

MSA 170 Milch- Entrahmungs- Separator

mit selbst-
reinigender
Trommel



MSA 170-01-076

Trennung von Milch oder Molke in Magermilch und Rahm. Abführung der Komponenten unter Druck. Schmutzausstoß bei voller Drehzahl der Trommel in periodischen Abständen.

Verwendungszweck

Entrahmung, Reinigung und Standardisierung von Milch; Reinigung und Entrahmung von Molke. (Mindesttemperatur bei allen Einsatzgebieten 25° C.)

Trommel

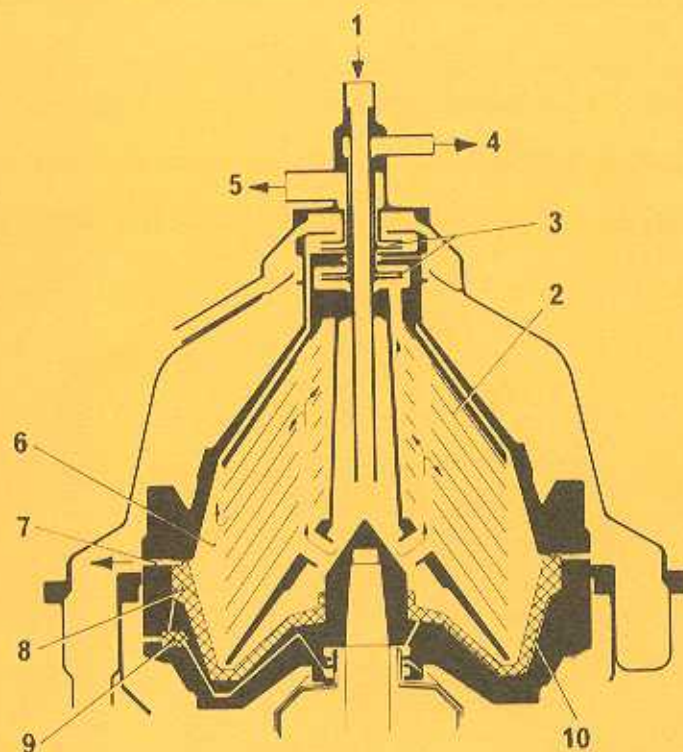
Selbstreinigende Tellertrummel mit hydraulisch bewegtem Kolbenschieber zum Schließen und Öffnen der Trommel.

Milch oder Molke fließt durch Zulauf 1 in die Trommel und wird in den Tellern 2 in Magermilch und Rahm getrennt. Beide Komponenten werden durch Greifer 3 unter Druck schaumfrei weitergefördert zu den Abläufen 4 und 5. Der ausgeschleuderte Schmutz sammelt sich im Feststoffraum 6. Periodischer Ausstoß durch Spalt 7, eingeleitet von einem Steuergerät. Steuerwasserverbrauch ca. 50 l/h.

Zulauf und Ablauf

Zulauf und Ablauf durch geschlossenes Leitungssystem. Mengenbegrenzer in der Zulaufleitung zur Begrenzung der Nennleistung. Schaumfreie Abführung der Magermilch und des Rahmes unter Druck. Konstantdruckventil und Manometer in Magermilch-Ablaufleitung 5 zur Einstellung des Druckes. Regulierventil und Durchflußmesser in Rahmablaufleitung 4 zur Rahmeinstellung. Anschlüsse nach DIN 11851.

Keine Dichtungen zwischen Armaturen und rotierender Trommel.



1. Zulauf
2. Teller
3. Greifer
4. Rahmablauf
5. Magermilchablauf
6. Feststoffraum
7. Feststoff-Austrittsspalt
8. Kolbenschieber
9. Kolbenventil
10. Schließkammer

Gestell und Antrieb

Gestell aus Gußeisen, mit nichtrostendem Stahl umkleidet. Bremsen, Schauglas für Ölstandskontrolle, Schauscheibe für Stillstandskontrolle, berührungslose Drehzahlmessung mit Anzeige der Betriebsdrehzahl und Signalgabe bei Drehzahlabfall.

Antrieb durch Normmotor, zusätzlich mit nichtrostendem Stahl umkleidet, Bauform B 5, Schutzart IP 55. Kraftübertragung über Turbo-Flüssigkeitskupplung und Schraubenradgetriebe auf die Trommelspindel. Schmierung aller Lagerstellen und des Getriebes selbsttätig von einem zentralen Ölbad aus.

Werkstoffe

Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile aus nichtrostendem Stahl.

Zusatzteile (gegen Aufpreis)

Westfalia Steuergerät TVA 2-M bzw. TVA 2-M-S (siehe auch Westfalia Projektierungsunterlagen). Konstantdruckventil zum Einbau in die Ableitung für Rahm, um bei veränderlichem Gegen- druck der nachgeschalteten Apparaturen die ein- gestellte Rahmmenge am Separator konstant zu halten.

Regelbarer Mengenbegrenzer für verschiedene Zulaufleistungen. Durchflußmesser für Kontrolle der Zulaufleistung. Regelbarer Mengenbegrenzer für den Rahmablauf. Sterilisiergefaß für Sterilisierung des ausgestoßenen Schmutzes.

Deckendurchführung zur geschlossenen Abfüh- rung des ausgestoßenen Schmutzes.

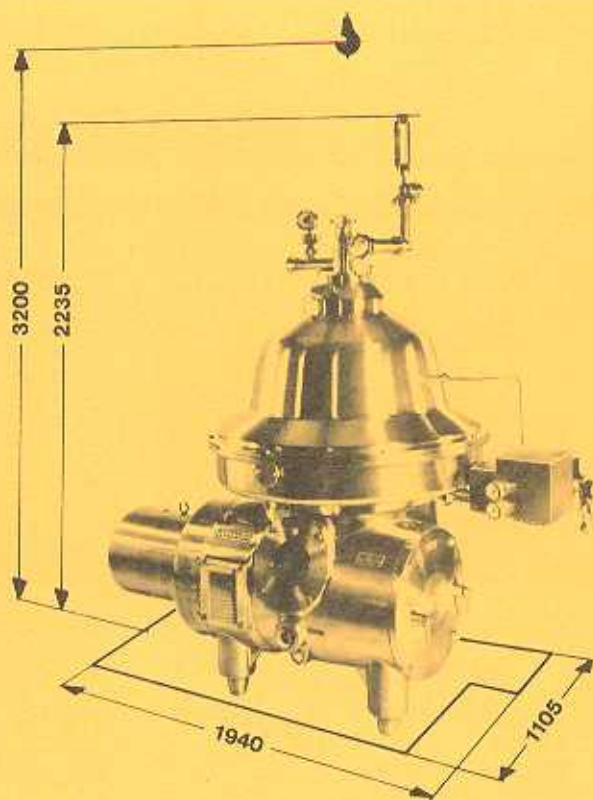
Westfalia Drehheber mit 500 kg Tragkraft für Ein- bau und Ausbau der Trommelteile.

Pneumatische Bremsen.

Teilentleerung/Totalentleerung

Für einen kontinuierlichen Arbeitsablauf sollte ein Westfalia Steuergerät TVA 2-M bzw. TVA 2-M-S verwendet werden, mit dem in wählbaren Zeitabständen automatische Teilentleerungen der Trommel ohne Unterbrechung des Milchzulaufes durchgeführt werden. Außerdem können beim chemischen Reinigungsprozeß durch Betätigen eines Drucktasters Totalentleerungen der Trom- mel eingeleitet werden. Vor der Totalentleerung wird die Zulaufpumpe automatisch ausgeschaltet. Im Steuergerät sind auch die Steuerelemente für die Konstantdruckventile eingebaut.

Alle Steuerelemente des Steuergerätes TVA 2-M können auch in die Hauptsteuertafel eingebaut werden.



Maße in mm

CIP-Reinigung

Chemische Reinigung (CIP = cleaning in place) nach Beendigung des Separierens. Die Reini- gungsflüssigkeit wird im Kreislauf durch den Sepa- rator und das angeschlossene System gepumpt; dabei Ausschleuderung von Schmutz aus der Reini- gungsflüssigkeit durch den Separator.

Montage und Demontage

Armaturen und Haube abnehmbar. Spezialwerk- zeuge zum Ein- und Ausbau der Trommel ein- schließlich einer hydraulischen Tellerpreßvor- richtung gehören zum Lieferumfang. Zum Ein- und Ausbau der Trommelteile Hebewerkzeug mit einer Tragkraft von 500 kg erforderlich (siehe Zu- satzteile).

Technische Daten

**WESTFALIA
SEPARATOR**

Technische Daten

Trommel:	
Drehzahl	4500 min ⁻¹
Gesamtinhalt	60 l
Inhalt des Feststoffraumes	16,3 l
Drehstrommotor:	
Leistung	30 kW
Drehzahl bei 50 Hz	1500 min ⁻¹
Drehzahl bei 60 Hz	1800 min ⁻¹
Bauform	B 5

Gewichte und Versanddaten

Gesamtgewicht des Separators	netto	2480 kg
Gewicht des Separators mit Motor und Zubehör, ohne Trommel	netto	1565 kg
	brutto	1815 kg
Gewicht der Trommel	netto	1040 kg
	brutto	1115 kg
Kistenmaße (Länge, Breite, Höhe):		
Gestell mit Motor		185x140x172 cm
Trommel		88x88x93 cm
Versandvolumen		5,17 m ³

Leistung

Bei Milchentrahmung	20000 l/h
Zulaufdruck (mit Mengenbegrenzer)	1,5 bar
Max. Druckhöhe der Greifer bei einem Rahmablauf von 10 % der Durchsatzleistung	5,0 bar
Bei Milchreinigung, Milchstandardisierung und Molkeentrahmung	bis 30000 l/h
Zulaufdruck (mit Mengenbegrenzer)	2,0 bar
Max. Druckhöhe der Greifer bei max. Durchsatzleistung und einem Rahmablauf von 2 % der Durchsatzleistung	3,5 bar

Westfalia Separator AG.
4740 Oelde 1/Westfalen · Postfach 2420
Telefon Oelde (02522) 771
Telegramme Westfalia Oelde
Fernschreiber 89474

ZWEIGWERKE:

Westfalia Separator AG., 5804 Herdecke/Ruhr, Mühlenstr.
Telefon (02330) 3011, Telex 8239427

Westfalia Separator AG., 5431 Niederahr über Montabaur,
Telefon (02602) 4075, Telex 869631

VERKAUFSFILIALEN:

Westfalia Separator AG.,
2000 Hamburg 76, Oberaltenallee 20a,
Telefon (040) 223083, Telex 212331
Telegr. Separator Hamburg

Westfalia Separator AG.,
6079 Buchschlag b. Frankfurt a. M.,
Otto-Kämper-Ring 3,
Telefon (06103) 66470, Telex 417932

Westfalia Separator AG.,
8000 München 60, Feichthofstraße 99,
Telefon (089) 887972/73, Telex 523340,
Telegr. Westfalia München

Westfalia Separator AG.,
7000 Stuttgart-S., Sonnenbergstraße 9,
Telefon (0711) 240773, Telex 723339,
Telegr. Westfalia Stuttgart