

Pack 5040 M/A - Pack 6050 M/A

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI CON BRACCIO SALDATORE
A MOVIMENTO MANUALE O AUTOMATICO
*SHRINK WRAPPING MACHINES WITH MANUAL
OR AUTOMATIC SEALING BAR MOVEMENT*

PACK 5040 M - 6050 M

Braccio saldatore a movimento manuale
Sealing bar with manual movement

PACK 5040 A - 6050 A

Braccio saldatore ad azionamento automatico
Automatically operated sealing bar



Pannello di controllo
Control panel

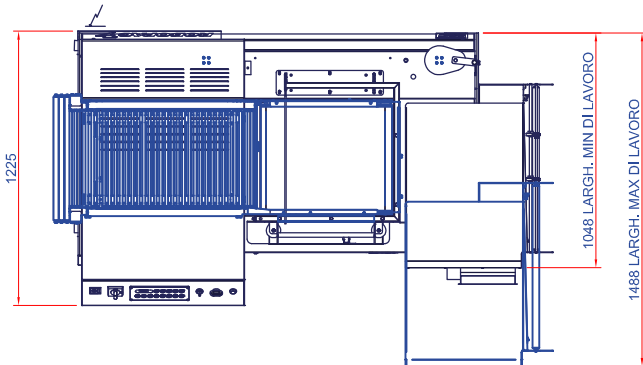
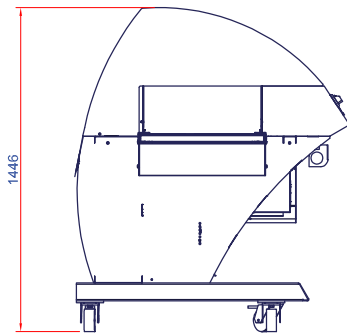
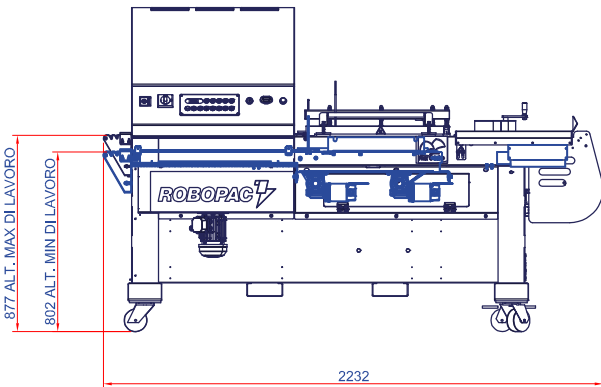
DESCRIZIONE PARAMETRI *PARAMETERS DESCRIPTION*

- ▶ CICLO AUTOMATICO (PACK A) / *AUTOMATIC CYCLE (PACK A)*
- ▶ TEMPO DI SALDATURA / *SEALING TIME*
- ▶ TEMPO DI RAFFREDDAMENTO / *COOLING TIME*
- ▶ TEMPO NASTRO DI SALDATURA / *SEALING CONVEYOR TIME*
- ▶ VELOCITÀ NASTRO DI SALDATURA / *SEALING CONVEYOR SPEED*
- ▶ CICLO MANUALE / *MANUAL CYCLE*
- ▶ TEMPERATURA TUNNEL / *TUNNEL TEMPERATURE*

- ▶ VELOCITÀ D'AVANZAMENTO CONVOGLIATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR SPEED
- ▶ TEMPO DI SOSTA TRA I DUE CICLI (PACK A)
PAUSE TIME BETWEEN TWO CYCLES (PACK A)
- ▶ CONTAPEZZI / *PIECE COUNTER*
- ▶ 3 PROGRAMMI REGISTRABILI / *3 PROGRAMS RECORDABLE*

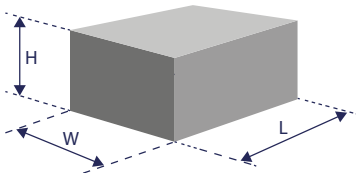


LAYOUT PACK 6050 M [mm]



PERCHÈ PACK M/PACK A? *WHY PACK M/PACK A?*

- ▶ PRODUZIONE ORARIA
FINO A 600 prodotti/h (PACK M)
E 900 prodotti/h (PACK A)
*PRODUCTION PER HOUR
UP TO 600 products/h (PACK M)
AND 900 products/h (PACK A)*
- ▶ SALDATURA E RETRAZIONE
DEL FILM SUL PRODOTTO
IN UNA SOLA OPERAZIONE
*SEALING AND FILM RETRACTION
ON THE PRODUCT
WITH A SINGLE OPERATION*
- ▶ GRANDE FUNZIONALITÀ,
AFFIDABILITÀ E FACILITÀ D'UTILIZZO
*GREAT FUNCTIONALITY,
RELIABILITY AND EASE OF USE*



Le dimensioni massime non possono
essere realizzate contemporaneamente
*The max dimensions cannot
be realized together*

DIMENSIONI PRODOTTO / *PRODUCT DIMENSIONS*

MACCHINA MACHINE		PACK 5040 M/A		PACK 6050 M/A	
		min	max	min	max
L	(mm)	50	450	50	550
W	(mm)	50	350	50	450
H	(mm)	10	190	10	240
peso / weight	(kg)	8		8	

CARATTERISTICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

MACCHINA MACHINE		PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
capacità produttiva production capacity	(prodotti/h) (products/h)	600*	900*	600*	900*
dimensioni barre saldanti (LxW) sealing bar dimensions (LxW)	(mm)	500x400		600x500	
velocità variabile convogliatore di saldatura variable speed sealing conveyor	(m/min)	0÷43			
dimensioni entrata tunnel (WxH) tunnel infeed dimensions (WxH)	(mm)	385x190		485x240	
tensione di alimentazione / power supply voltage	(V)	400 V 3Ph+N+Pe 50/60 Hz			
potenza installata / installed power	(kW)	5,7		7,3	
consumo aria compressa compressed air consumption	(NI/ciclo) (NI/cycle)	n.a.	1,7	n.a.	1,7
pressione di esercizio / working pressure	(bar)	n.a.	6±1	n.a.	6±1
dimensioni massime bobina (LxØ) max reel dimensions (LxØ)	(mm)	L=500 Ø=300		L=600 Ø=300	
peso massimo bobina / max reel weight	(kg)	31		37	
spessore film polietilene / film thickness polyethylene	(µm)			15÷35	
spessore film polipropilene / film thickness polypropylene	(µm)			11÷25	
spessore film PVC / film thickness PVC	(µm)			15÷25	

* La produttività indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco, della tipologia di film utilizzato e dell'abilità dell'operatore.
The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, the type of film used and the operator skills.